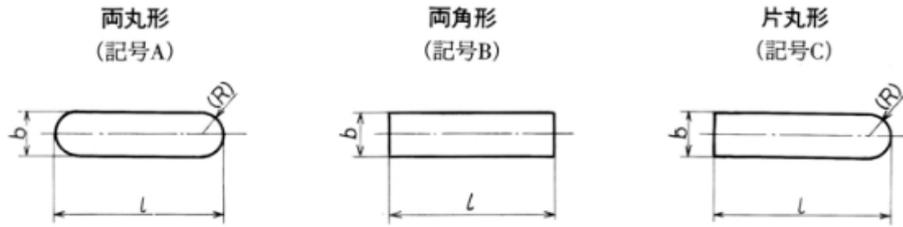


平行キー



新JIS

単位 mm

キーの 呼び寸法 b×h	キー本体						
	b		h			c(注2)	l(注1)
	基準 寸法	許容差 (h9)	基準 寸法	許容差			
2×2	2	0	2	0	h9	0.16~0.25	6~20
3×3	3	-0.025	3	-0.025			6~36
4×4	4	0 -0.03	4	0			8~45
5×5	5		5	-0.030	10~56		
6×6	6	0 -0.036	6	0 -0.036	h9	0.25~0.40	14~70
(7×7)	7		7				16~80
8×7	8		7				18~90
10×8	10	0 -0.043	8	0 -0.090	h11	0.40~0.60	22~110
12×8	12		8				28~140
14×9	14		9				36~160
(15×10)	15		10				40~180
16×10	16		10				45~180
18×11	18	0 -0.052	11	0 -0.110	h11	0.60~0.80	50~200
20×12	20		12				56~220
22×14	22		14				63~250
(24×16)	24		16				70~280
25×14	25		14				70~280
28×16	28		16				80~320
32×18	32	0 -0.062	18	0 -0.130	h11	1.00~1.20	90~360
(35×22)	35	22	100~400				
36×20	36	20	—				
(38×24)	38	24	—				
40×22	40	22	—				
(42×26)	42	26	—				
45×25	45	25	—				
50×28	50	28	—				
56×32	56	0 -0.074	32	0 -0.160	h11	1.60~2.00	—

注(1) lは、表の範囲内で、次の中から選ぶのがよい。

なお、lの寸法許容差は、h12とする。

6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 32, 36, 40, 45, 50, 56, 63, 70, 80, 90, 100, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 220, 250, 280, 320, 3

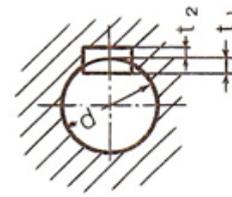
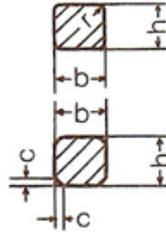
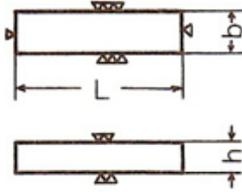
(2) 45°面取り(c)の代わりに丸み(r)でもよい。

備考 括弧を付けた呼び寸法のものは、対応国際規格には規定されていないので、新設計には使用しない。

参考 付表1に規定するキーの許容差よりも公差の小さいキーが必要な場合には、キーの幅bに対する

許容差をh7とする。この場合の高さhの許容差は、キーの呼び寸法7×7以下はh7、キーの呼び寸法8×7以上はh11とする。

平行キ一



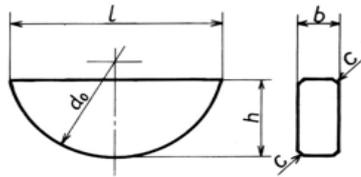
旧JIS

単位 mm

キーの 呼び寸法 b×h	適応する軸径 d	1種キー寸法					2種キー寸法						
		b		h		r または c	b		h		r または c		
		基準 寸法	寸法差 (p7)	基準 寸法	寸法差 (h9)		基準 寸法	寸法差 (p7)	基準 寸法	寸法差 (h9)			
4×4	10以上13以下	4	+0.024	4	0	0.5	4	0	4	0	0.5		
5×5	13をこえ20以下	5	+0.012	5	-0.030	0.5	5	-0.018	5	-0.022	0.5		
7×7	20をこえ30以下	7	+0.030	7	0	0.5	7	-0.022	7	0	0.5		
10×8	30をこえ40以下	10	+0.015	8		0.8	10		8		0.8		
12×8	40をこえ50以下	12	+0.036 +0.018	8	0.8	12	0	8	-0.058		0.8		
15×10	50をこえ60以下	15		10	0.8	15		10	0.8				
18×12	60をこえ70以下	16		12	1.2	16	12	1.2					
20×13	70をこえ80以下	20	+0.043 +0.022	13	0	1.2	20	0	13	-0.077	1.2		
24×16	80をこえ95以下	24		16		1.2					24	16	1.2
28×18	95をこえ110以下	28		18		1.2					28	18	1.2
32×20	110をこえ125以下	32	+0.051 +0.026	20	0	2	32	0	20	-0.084	2		
35×22	125をこえ140以下	35		22		2					35	22	2
38×24	140をこえ160以下	38		24		2					38	24	2
42×26	160をこえ180以下	42		26		2					42	26	2
45×28	180をこえ200以下	45		28		2					45	28	2
50×31.5	200をこえ224以下	50	+0.062 +0.032	31.5	0	2	50	31.5	0	-0.100	2		
56×35.5	224をこえ250以下	56		35.5		2					56	35.5	2

丸底
(記号WA)

半角キー



備考 表面粗さは両側面は1.6μmRaとし、その他は6.3μmRaとする。

単位 mm

キーの 呼び寸法 b × d0	キーの寸法								c(8)	参考 l (計算値)		
	b		d0		h		h1					
	基準 寸法	許容差 (h9)	基準 寸法	許容差	基準 寸法	許容差 (h11)	基準 寸法	許容差				
1 × 4	1	0 -0.025	4	0 -0.120	1.4	0 -0.060	1.1	±0.1	0.16~0.25	-		
1.5 × 7	1.5		7	0 -0.150	2.6		2.1			-		
2 × 7	2		7		2.6		2.1			-		
2 × 10			2.5	10	3.7	0 -0.075	3.0			-		
2.5 × 10	10			3.7	3.0		9.6					
3 × 10	3		10	0 -0.1	3.7	0 -0.090	3.55			±0.2	0.25~0.40	9.6
3 × 13			13	0 -0.180	5.0		4.0					12.6
3 × 16			16	0 -0.1	5.0		4.75					12.6
4 × 13			13	0 -0.180	6.5		5.2					15.7
4 × 16	4		16	0 -0.210	7.5	0 -0.090	6.0			±0.2		0.25~0.40
4 × 19		19	0 -0.180	6.5	5.2		18.5					
5 × 16		5	16	0 -0.210	7.5		6.0	18.5				
5 × 19	19		0 -0.180	6.5	5.2	15.7						
5 × 22	22		0 -0.210	9.0	7.2	21.6						
6 × 22	6	22	0 -0.2	13.0	0 -0.110	12.5	±0.2	0.25~0.40	21.6			
6 × 25		25	0 -0.210	10.0		8.0			24.4			
6 × 28		28	0 -0.1	11.0		10.6			27.3			
6 × 32		32	0 -0.1	9.0		8.5			21.6			
7 × 22	7	22	0 -0.2	13.0	0 -0.110	12.5	±0.2		0.25~0.40	31.4		
7 × 25		25	0 -0.2	15.0		14.0				37.1		
7 × 28		28	0 -0.1	11.0		10.6				27.3		
7 × 32		32	0 -0.1	9.0		8.5				21.6		
7 × 38		38	0 -0.1	11.0		10.6				27.3		
7 × 45		45	0 -0.1	13.0		12.5				31.4		
7 × 32		32	0 -0.1	15.0		14.0		37.1				